

CARRETILLA MITSUBISHI FD-15 N



Características			
1.1	Fabricante (abreviación)		Mitsubishi
1.2	Designación del modelo del fabricante		FD15N
1.3	Fuente de potencia: batería, diesel, gas butano, gasolina		Diesel
1.4	Control de dirección: conductor acompañado, de pie, sentado		Sentado
1.5	Capacidad específica de elevación	Q (t)	1.5
1.6	Centro de carga	c (mm)	500
1.8	Distancia de carga	x (mm)	400
1.9	Longitud del chasis	y (mm)	1400
Peso			
2.1	Peso de la carretilla, sin carga / incluyendo batería	kg	2560
2.2	Peso por eje con carga, delantero / trasero	kg	3580 / 480
2.3	Peso por eje sin carga, delantero / trasero	kg	1110 / 1450
Ruedas y Tren de Potencia			
3.1	Tipo de ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás		SE / SE (L / L)
3.2	Neumáticos, dimensiones delanteros		6.50-10
3.3	Neumáticos, dimensiones traseros		5.00-8
3.5	Numero de ruedas, delante/atrás (x = motrices)		2x / 2
3.6	Distancia entre centros de ruedas, delante	b10 (mm)	890
3.7	Distancia entre centros de ruedas, atrás	b11 (mm)	900
Dimensiones			
4.1	Inclinación del mástil, hacia adelante / hacia atrás	α/β °	6 / 10
4.2	Altura con mástil replegado	h1 (mm)	2140
4.3	Elevación libre	h2 (mm)	80
4.4	Elevación estándar	h3 (mm)	3290
4.5	Altura con mástil desplegado	h4 (mm)	4340
4.7	Altura máxima hasta la protección del conductor	h6 (mm)	2065
4.8	Altura del asiento	h7 (mm)	1109
4.12	Altura del acople para arrastre	h10 (mm)	
4.19	Largo total	l1 (mm)	3330
4.20	Distancia hasta las horquillas (incluye el grueso de las horquillas)	l2 (mm)	2260
4.21	Anchura total	b1/b2 (mm)	1065 / 1480
4.22	Horquillas (espesor, ancho, largo)	s,e,l (mm)	35 x 100 x 1070
4.23	Tablero DIN 15 173 A/B/no		2A
4.24	Ancho del tablero	b3 (mm)	920
4.31	Distancia al suelo bajo el mástil, cargado	m1 (mm)	110
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, cargado	m2 (mm)	135
4.33	Ancho del pasillo 1000 x 1200 mm palet	Ast (mm)	3550
4.34	Ancho del pasillo 800 x 1200 mm palet	Ast (mm)	3350
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1950
4.36	Distancia mínima entre centros de rotación	b13 (mm)	
Rendimientos			
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	km/h	19 / 19.5
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga	m/s	0.60 / 0.65
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga	m/s	0.52 / 0.50
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga	N	14100 / 13700
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga	%	38 / -
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 - 15 m)	s	
5.10	Frenos de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)		Hidráulicos
Motor Térmico			
7.1	Fabricante / tipo		S402
7.2	Potencia efectiva B según norma ISO 1585	kW	34.6
7.3	Número de revoluciones según norma DIN 70 020	rpm	2500
7.4	Número de cilindros / cilindrada	/cm3	4 / 2505
7.5	Consumo según ciclo VDI	l/h	1.7
Accesorios			
8.1	Tipo de control de velocidad		Servotransmisión / 1
8.2	Presión hidráulica para implementos	bar	180
8.3	Caudal de aceite para implementos	l/min	62
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB(A)	80
8.5	Tipo de acoplamiento para arrastre: Tipo DIN, referencia		

FD/FG15N-18N	FD/FG20CN	FD/FG15N
h3	h1	h4
mm	mm	mm
4310	1995	5360
		980
		1425

h1 Altura con mástil replegado
h2 Elevación libre estándar
h3 Elevación de las horquillas
h4 Altura con mástil desplegado
h5 Gran elevación libre
Q Capacidad de elevación, carga nominal
c Centro de carga (distancia)

